FASSON

Produktdaten
FASSON Transfer PET Matt Silver / S8049 / BG42Wh BSS

ANS603 / AJ060
Stand: 18.08.2011

Obermaterial
Eine matte silberne PET-Folie mit rückseitiger Metallisierung. Die Oberfläche ist mit einer matten nachbeschriftbaren Beschichtung ausgerüstet.

Basisgewicht:	80 g/m²	ISO 536
Dicke:	60 µm	ISO 534

Klebstoff
S8049 ist ein Kautschuk hybridisierter Acrylatklebstoff, der eine extrem hohe Endklebkraft auf einer Vielzahl von Untergründen aufweist, auch auf strukturierten und niederenergetischen Kunststoffen. Er zeichnet sich aus durch seine gute Verarbeitbarkeit und der hohen Chemikalienbeständigkeit.

Art:	Kautschuk hybridisierter Acrylat, Lösemittel
Auftragsgewicht:	45 g/m²
Anfaßvermögen:	1030 N/m, FTM 9 Glas
Schälfestigkeit 24 Std:	1060 N/m, FTM 2 Stahl
Verklebetemperatur:	> +5 °C
Temperaturbereich:	-40 bis +150 °C

Träger
BG42 Wh BSS: beidseitig silikonisiertes Glassinpapier, holzfrei, stark satiniert äußerst zäh und reißfest bei geringer Dicke. Ohne Rückseitendruck.

Basisgewicht:	64 g/m²	ISO 536
Dicke:	55 µm	ISO 534
Transparenz:	45 %	DIN 53147
Bruchkraft MD:	≥ 5 kN/m	ISO 1924

Dieser Träger eignet sich nicht für eine Leporello-Faltung.

Gesamtdicke des Laminats
160 µm

Technische Werte :
Typische Werte: siehe Anhang 1

Anwendungsbereich
Transfer PET Matt Silver / S8049 ist ein Hochleistungsmaterial für Etiketten in der Automobilindustrie. Durch den Einsatz der von Avery Dennison patentierten innovativen RHA Technologie („Rubber Hybridised Acrylic“) kombiniert der S8049 eine extrem hohe Endhaftung auch auf schwierigen Substraten mit einer guten Verarbeitbarkeit. Der Haupteinsatzbereich sind Etiketten auf rauen, strukturierten, leicht öligen oder niederenergetischen Oberflächen. Der S8049 hat eine sehr gute Chemikalienbeständigkeit.
Durch die RHA Technologie sind Etiketten mit dem S8049 auf den meisten Untergründen innerhalb der ersten Minuten repositionierbar. Die extrem hohe Endhaftung wird – substratabhängig – erst nach einigen Stunden erreicht.
Bei speziellen Anforderungen werden Anwendungstests empfohlen.

Druck und Verarbeitung
Zusätzlich zur Thermotransferbedruckung kann diese Folie in allen konventionellen Druckverfahren (wie UV-Buchdruck, Flexodruck, Siebdruck) bedruckt werden. Eine Nachbeschriftbarkeit mit Kugelschreibern und anderen Schreibgeräten ist gegeben.
Dank der speziellen Klebstofftechnologie kann dieses Produkt trotz des hohen Klebstoffauftragsgewichts einfach gestanzt und weiterverarbeitet werden.

UL-Zulassung
Dieses Produkt wurde von UL gemäß der Normen UL969 und CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innen- und Außenanwendung freigegeben; die File-Nummer lautet MH27538. Für weitere Details zu den Zulassungsbedingungen: siehe Anhang 2.

RoHS / Richtlinie 2002/95/EU
Die in Artikel 4, Absatz 1 der 2002/95/EU (RoHS) aufgeführten Substanzen werden in diesem Produkt nicht eingesetzt, bzw. überschreiten nicht das im Vorschlag vom 23.09.04 der Richtlinie 2002/95/EU genannten Limit.

Lagerung
2 Jahre bei 22 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit

Avery Dennison Roll Materials Europe
Lammenschansweg 140, P.O. Box 28
NL - 2300 AA Leiden - The Netherlands
Tel +31 71 5794100 - Fax +31 71 5794180
http://www.europe.fasson.com

Anhang 1:
Technische Werte

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den folgenden technischen Daten um typische Durchschnittswerte handelt und nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden sollen.

Klebkraft:
FTM1: 180°, 300 mm/min, Verweildauer: 48 Stunden

Untergrund	N/25mm
ABS	35,0
Aluminium	35,5
Automobil-Lack	35,0
Glas	37,0
HDPE	32,0
LDPE	31,0

Untergrund	N/25mm
PA6	36,0
Polycarbonat (PC)	37,0
Polyester (PET)	37,5
Polypropylen (PP)	34,0
Polystyrol (PS)	31,0
Stahl, rostfrei	37,0

Aufgrund der RHA-Klebstofftechnologie dauert es länger als bei herkömmlichen Haftklebstoffen, bis die Endklebkraft erreicht wird. Es wird deshalb dringend empfohlen, Anwendungstests erst nach einer Verweildauer von mindestens 24 Stunden durchzuführen.

Chemische Beständigkeit:
Die etikettierten Prüfplatten wurden nach einer 24-stündigen Verweildauer vier Stunden lang bei Raumtemperatur in der entsprechenden Prüfflüssigkeit gelagert. Unmittelbar nach der Entnahme der Prüfplatten aus der Prüfflüssigkeit wurde die Klebkraft gemäß FTM1 gemessen.

Chemikalie	Test-Untergrund	N/25mm	Optische Beurteilung	Unterwanderung (mm)
Ad Blue[1]	Stahl	28,0	unverändert	0
Biodiesel	Stahl	35,0	unverändert	0
Bioethanol E85[2]	Glas	29,0	unverändert	2
Bremsflüssigkeit[3]	Glas	35,7	unverändert	0
Diesel[4]	Glas	34,5	unverändert	0,5
Motoröl[5]	Glas	36,5	unverändert	0
Benzin[6]	Glas	22,7	unverändert	4,5
Heptan	Glas	23,5	unverändert	5
Wasser, destilliert	Aluminium	29,5	unverändert	0
Scheibenreiniger	Stahl	31,5	unverändert	0

[1] Aral
[2] CropEnergies CropPower85
[3] DOT 4 Synthetic (One Way)
[4] TOTAL
[5] TOTAL quartz 700, 10 W 40
[6] TOTAL Euro 95

Avery Dennison Roll Materials Europe
Lammenschansweg 140, P.O. Box 28
NL - 2300 AA Leiden - The Netherlands
Tel +31 71 5794100 - Fax +31 71 5794180
http://www.europe.fasson.com

Produktdaten
FASSON Transfer PET Matt Silver / S8049 / BG42Wh BSS

ANS603 / AJ060
Stand: 18.08.2011

Thermotransferbedruckung:

Bedruckbarkeit – Physikalische Beständigkeit

Flat head Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Zebra XII 140):

Farbband	Einstellung Geschwindkt. / Energie		Druck– Qualität	ANSI Beur-teilung	Kratz-festigkeit	Klebeband Festigkeit
Armor AXR7+	4	15	+	D[1]	++	++
DNP R300	3	15	++	D[1]	++	+
Iimak SP330	3	15	++	D[1]	++	o
ITW B324	3	15	+	D[1]	++	o
Ricoh B110A	5	15	++	D[1]	++	++
Ricoh B110CX	3	15	+	D[1]	++	++

Near edge Drucker (Tests wurden durchgeführt mit dem Drucker Avery TTX 450 – Near Edge):

Farbband	Einstellung	Druck– Qualität	ANSI Beur-teilung	Kratz-festigkeit	Klebeband Festigkeit
Armor APR 600	4 ”/s	o	D[1]	++	-
DNP TR4500	4 ”/s	++	D[1]	++	-
Ricoh B120 E	4 ”/s	+	D[1]	++	-

++: hervorragend +: gut o: akzeptabel -: schlecht
ANSI (American National Standards Institute) Beurteilung: Auskunft über Barcode-Qualität
A: hervorragend B: gut C: akzeptabel D: nur mit Schwierigkeit lesbar
[1] Die optische Druckqualität ist gut, der Kontrast ist jedoch durch die Reflexion des silbernen Materials gering

Chemische Beständigkeit

Die bedruckten Muster wurden mit einem in der Testflüssigkeit getränkten weichen Baumwolltuch unter leichtem Druck 10 mal hin und her gerieben. Nach 5 Sekunden wurden sie mit einem sauberen, trockenen weichen Tuch gereinigt. 5 Minuten später wurden die Prüflinge beurteilt.

	AXR7+	R300	SP330	B324	B110A	B110 CX	APR 600	TR 4500	B120 E
Ad Blue [1]	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Frostschutzmittel [2]	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Biodiesel	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bioethanol E85 [3]	+	+	+	+	o	+	-	-	-
Bremsflüssigkeit [4]	o	o	+	+	o	o	o	o	o
Kaltreiniger [5]	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Motoröl [6]	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Benzin [7]	o	o	o	o	o	o	-	-	-
Isopropanol	+	+	+	+	+	o	-	-	-
Hartwachspolitur [8]	+	+	+	+	+	+	o	o	o
Spiritus	+	+	+	+	+	o	o	o	o

+: gut (keine Veränderung) o: akzeptable (minimale Veränderung, noch lesbar) -: geringe Beständigkeit

[1] Aral
[2] Speedfrost "Speedfroil" 1:1 in water
[3] CropEnergies CropPower85
[4] “ATE” SL DOT 4
[5] “Caramba“ Cold Cleaner
[6] BP 15 W-40
[7] Super unleaded
[8] „Nigrin“ Hard Wax Polish

Avery Dennison Roll Materials Europe
Lammenschansweg 140, P.O. Box 28
NL - 2300 AA Leiden - The Netherlands
Tel +31 71 5794100 - Fax +31 71 5794180
http://www.europe.fasson.com

Anhang 2:
UL- und CSA-Zulassungen

UL – Underwriters Laboratories
File Nummer: MH27538

Dieses Material wurde von UL nach der Norm UL969 geprüft und für Innen- und Außenanwendungen, bei hoher Luftfeuchtigkeit und gelegentlichem Wasserkontakt freigegeben. Die Zulassungsbedingungen sind:

Substrat	min. Temperatur (°C)	max. Temperatur (°C)	I	I/A
Acrylische Pulverbeschichtung	-40	150	X	X
Aluminium	-40	150	X	X
Epoxy Pulverbeschichtung	-40	150	X	X
Galvanisierter Stahl	-40	150	X	X
Polyester Pulverbeschichtung	-40	150	X	X
Rostfreier Stahl	-40	150	X	X
Acrylnitril Butadien Styrol (ABS)	-40	80	X	X
Phenolic - Phenol Formaldehyd	-40	80	X	X
Polyphenylenoxid (PPOX)	-40	80	X	X
Polystyrol (PS)	-40	80	X	X

I: Innenanwendung, I/A: Innen- und Außenanwendung

Die UL-Freigabe beinhaltet die Bedruckung mit einem oder mehreren der folgenden Thermotransfer-Farbbändern:

Armor “APR5”, “APR600”, “AXR7+”, “AXR8”, Astro-Med “RV2”, “R5”, DNP “TR4500”, “TR6075”, Graficor “GC14”, “GC12”, Iimak “SP330”, ITW “B324”, Kurz “K501”, Ricoh “B-110A”, “B-110CX”, “B120 Ex2”, Pelikan “T016”, “T001” und Sony “TR4500”.

Avery Dennison Roll Materials Europe
Lammenschansweg 140, P.O. Box 28
NL - 2300 AA Leiden - The Netherlands
Tel +31 71 5794100 - Fax +31 71 5794180
http://www.europe.fasson.com

Anhang 2:
UL- und CSA-Zulassungen

CSA – Canadian Standards Association

Dieses Material wurde von UL nach der kanadischen Norm CSA C22.2 No. 0.15 geprüft und für die Innen- und Außen-Anwendung freigegeben (C-UL).
Die Bedingungen sind in der UL File Nummer MH27538 ersichtlich.

Gruppe	Substrate	Max. Temperatur (°C)
Metall	Aluminium, Stahl	150
Elektrostatisch beschichtetes Metall C	Epoxid-Pulverbeschichtung	150
Kunststoff Gruppe II	Polyphenylenoxid, Polyphenylensulfid	80
Kunststoff Gruppe III	Polycarbonat, Acetat, Acrylat	80
Kunststoff Gruppe IV	Polyethylen, Polypropylen, Polybutylen	80
Kunststoff Gruppe V	Polyamid, Polyimid	80
Kunststoff Gruppe VI	ABS, Styrol	80
Kunststoff Gruppe VII	Hart-PVC, Weich-PVC	80
Kunststoff Gruppe VIII	Glasfaser-verstärktes PET, Glasfaser-verstärktes Epoxy	80

Die C-UL-Freigabe beinhaltet die Thermotransfer-Bedruckung mit:

Armor “APR 600”, “AXR7+”, “AXR8”, DNP “TR6075”, Iimak “SP330”, ITW “B324”, Ricoh “B110A”, “B110CX” und “B120 Ex2”.

Avery Dennison Roll Materials Europe
Lammenschansweg 140, P.O. Box 28
NL - 2300 AA Leiden - The Netherlands
Tel +31 71 5794100 - Fax +31 71 5794180
http://www.europe.fasson.com

Garantie
Alle Angaben, technischen Informationen und Empfehlungen bzgl. der AVERY DENNISON-Produkte basieren auf reproduzierbaren Untersuchungen, die wir als zuverlässig erachten, stellen jedoch keine Garantie dar. Alle AVERY DENNISON-Materialien werden unter dem Vorbehalt verkauft, dass der Verbraucher selbst entscheidet, ob sie für seine Zwecke geeignet sind. Wir garantieren bei unseren Produkten für ein Jahr ab dem Versanddatum, dass sie frei von Material- und Herstellungsmängeln sind. Wenn AVERY DENNISON innerhalb dieser Zeitspanne nachgewiesen wird, dass Produktmängel vorliegen, wird das Material kostenlos ersetzt. AVERY DENNISON kann stattdessen auch eine Gutschrift über eine von AVERY DENNISON als angemessen betrachtete Summe ausstellen. Es können jedoch keine Ansprüche geltend gemacht werden, die über das Material hinausgehen, und AVERY DENNISON kann in keiner Weise für Folgeschäden oder beiläufig entstandene Schäden haftbar gemacht werden.
AUSSER DER OBEN GENANNTEN GARANTIE (DIE AUSDRÜCKLICH, ANSTATT ALLER ANDEREN GARANTIEN ABGEGEBEN WIRD) GELTEN FÜR DIE VON AVERY DENNISON VERKAUFTEN PRODUKTE KEINE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZITEN GARANTIEN, WEDER ZUR MARKTFÄHIGKEIT NOCH ZUR EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. AVERY DENNISON SCHLIESST ALLE SOLCH ANDEREN GARANTIEN AUSDRÜCKLICH AUS. KEINE VERZICHTERKLÄRUNGEN, ÄNDERUNGEN, AUSSCHLÜSSE ODER MODIFIKATIONEN DER VORANGEHENDEN BEDINGUNGEN HABEN GÜLTIGKEIT, SOLANGE SIE NICHT SCHRIFTLICH ERFOLGT UND VON EINEM LEITENDEN MITARBEITER VON AVERY DENNISON UNTERZEICHNET WORDEN SIND.
Kein Verkäufer, Vertreter oder Agent von AVERY DENNISON ist berechtigt, irgendeine Garantie oder Gewähr zu geben, noch irgendwelche Behauptungen aufzustellen, die dem Obigen entgegenlaufen.

Avery Dennison Roll Materials Europe
Lammenschansweg 140, P.O. Box 28
NL - 2300 AA Leiden - The Netherlands
Tel +31 71 5794100 - Fax +31 71 5794180
http://www.europe.fasson.com